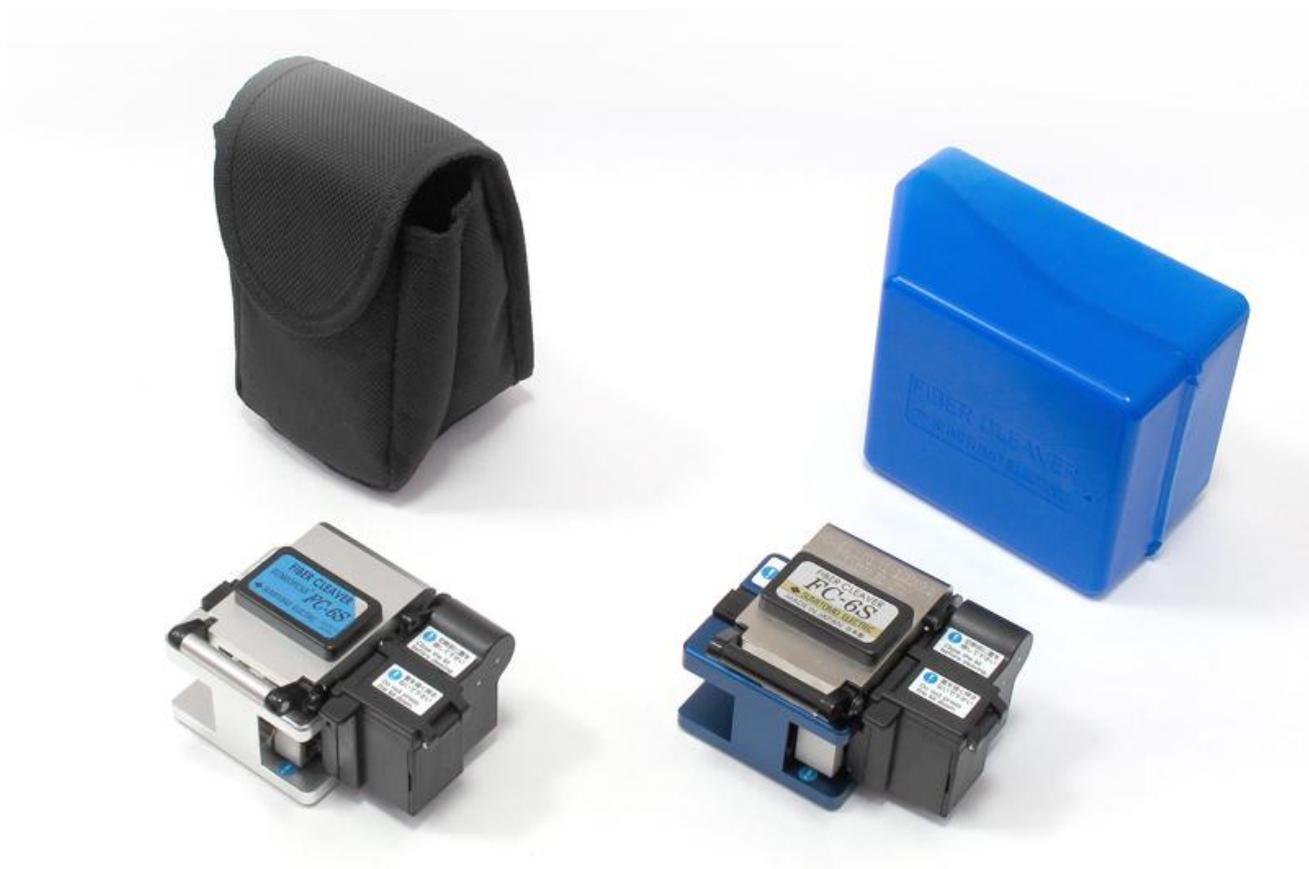


**Несколько советов по уходу и настройке скальвателя  
Sumitomo FC-6S  
в дополнение к «Руководству пользователя».**



За время выпуска конструкции узлов скальвателя несколько раз менялись, менялось и руководство пользователя FC-6S. Мы расскажем об основных изменениях и дадим советы по настройке и уходу.

|   |  |  |
|---|--|--|
|   | <br><div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p><b>старая версия</b></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><b>последняя версия</b></p> </div> </div> |  |
| <p>Менялась конструкция крепления устройства для автоматического сбора сколотого волокна (фото 11,12)</p>   |  <p style="text-align: center;"><b>старая версия</b></p>   |  <p style="text-align: center;"><b>последняя версия</b></p>         |
| <p>Менялась конструкция каретки (фото 9, 10) В связи с изменением конструкции каретки изменилась цена деления на лимбе регулировочного винта.</p> |  <p>цена одного деления на лимбе регулировочного винта 20 мкм</p>   |  <p>цена одного деления на лимбе регулировочного винта 10 мкм</p> |
| <p>Цвет корпуса и кейса.</p>  | <p>Серебристый, поставлялся в матерчатом кейсе.</p>  | <p>Тёмно-серый, поставлялся в матерчатом кейсе. Сейчас корпус скальвателя синий и уложен он в синий пластиковый кейс.</p>                              |

### Советы по уходу за скальвателем.

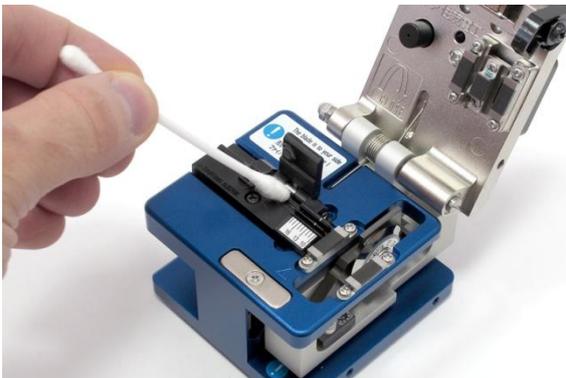
Во время работы следите за состоянием скальвателя, при необходимости удаляйте грязь, протирайте лезвие ножа, резиновые прижимы и держатель волокна (фото 2, 3, 4, 5).



(фото 2)



(фото 3)



(фото 4)



(фото 5)

Пример того, почему надо протирать спиртом основные детали скальвателя по несколько раз в день. При работе с кабелем, залитым гидрофобом, гидрофоб может попасть на держатель волокна, прижимы волокна, или лезвие, в этом случае качество сколов ухудшится.

При попадании гидрофоба, грязи в направляющую канавку держателя волокна, волокно может криво лечь в канавку и полученный торец волокна будет иметь сколы с большим углом наклона.

Если жир попадет на резинки прижимов волокна, то волокно при сколе будет двигаться в прижимах волокна и скол получится неровным.

Пленка жира, попавшая на лезвие ножа, тупит его и нормальный скол становится невозможным. Часто, не протирая лезвие, его начинают поднимать, поворачивать в новое положение, сделав небольшое количество сколов. Т.е. не израсходовав ресурс ножа в этом положении. Это приводит к потере времени как минимум.

Стоит так же обратить внимание на каретку ножа, куда могут попадать мелкие осколки волокна и со временем каретка может потерять плавность хода, что скажется на качестве скола. В этом случае её нужно хорошенько промыть спиртом и прочистить кисточкой с длинным ворсом (фото 6).



(фото 6)

Обращайте внимание на положение держателя волокна. Случается так, что в ходе эксплуатации держатель волокна сдвигается (фото 7). Из-за этого волокно будет ложиться под углом.

Для исправления ослабьте винт (потребуется отвертка PH-1) и выставьте держатель волокна параллельно корпусу скальвателя (фото 8).



(фото 7)



(фото 8)

#### Советы по настройке.

Скальватель, даже при бережном уходе за ним, придётся периодически подстраивать. По мере износа лезвия ножа его придётся поднимать вверх (фото 9) и поворачивать вокруг оси, меняя положение лезвия (фото 10).

Для этих настроек понадобятся следующие инструменты: отвертка PH2, шестигранники 1.5 мм и 2.5 мм.

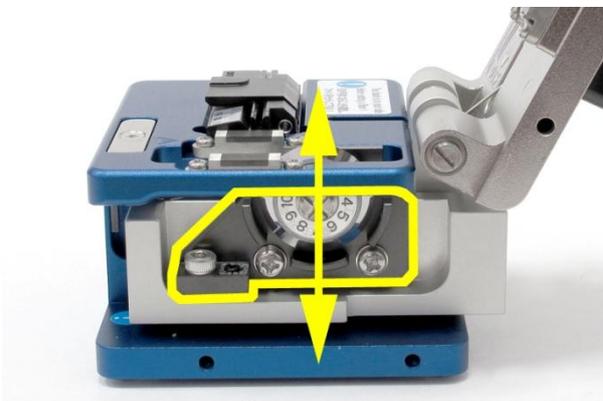


фото 9



фото 10

### Регулировка высоты лезвия.

Если результаты сколов стали не удовлетворительными (угол скола  $> 1.0^\circ$ , грязь на торце волокна, или же лезвие не касается волокна), подстройте высоту лезвия.

Нормальная высота режущей кромки ножа составляет 40–60 мкм над уровнем нижних прижимов, на которых лежит волокно.

Для того чтобы осуществить регулировку высоты лезвия надо снять устройство для автоматического сбора сколотого волокна. На данный момент существуют два типа крепления устройства для автоматического сбора сколотого волокна и снимаются они соответственно тоже по разному (фото 11, 12).



старая версия

последняя версия

(фото 11)



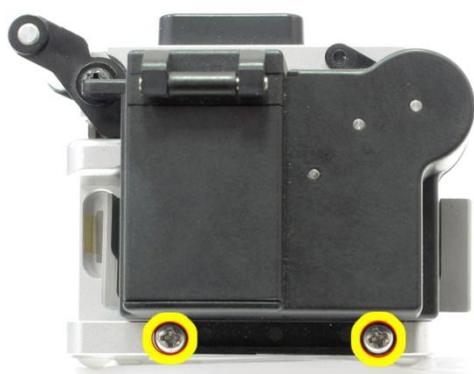
старая версия

последняя версия

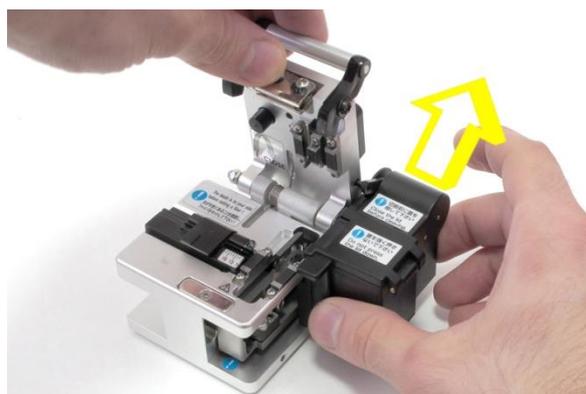
(фото 12)

Рассмотрим съём устройства для автоматического сбора сколотого волокна старой версии.

- 1) Отвинтите два винта, крепящие устройство для автоматического сбора сколотого волокна к корпусу скальвателя (на фото 13 обведены жёлтым).
- 2) В начальный момент крышка скальвателя должна быть закрыта. Медленно открывайте крышку скальвателя и одновременно отводите устройство для автоматического сбора сколотого волокна назад (фото 14), чтобы шип на устройстве для автоматического сбора сколотого волокна вышел из паза на корпусе скальвателя.



(фото 13)



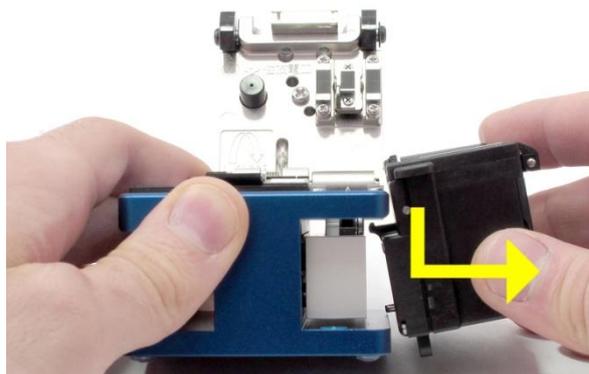
(фото 14)

В последней конструкции скальвателя съём устройства для автоматического сбора сколотого волокна происходит так:

- 1) Отвинтите два винта, крепящие устройство для автоматического сбора сколотого волокна к корпусу скальвателя (на фото 15 обведены жёлтым).
- 2) В начальный момент крышка скальвателя должна быть открыта. Держа устройство для автоматического сбора сколотого волокна, отведите его сначала немного вниз, затем вправо (фото 16).



(фото 15)



(фото 16)

После снятия устройства для автоматического сбора сколотого волокна ослабьте винты, обведенные на фото 17, 18 желтым. Ослабьте винт с шестигранной головкой 2.5 мм (на фото 19, 20 обведен желтым). После ослабления контящих винтов можно приступить к регулировке высоты лезвия.



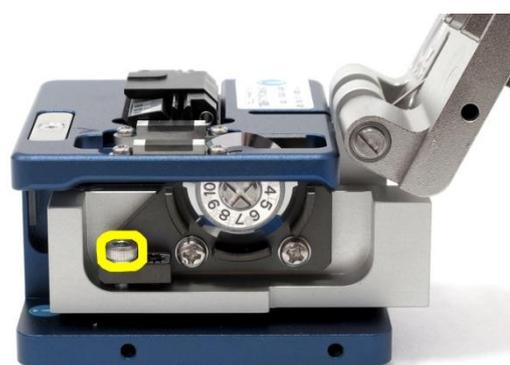
(фото 17)



(фото 18)



(фото 19)



(фото 20)

Регулировка осуществляется поворотом регулировочного винта с шестигранной головкой 1,5 мм (фото 21). На лимбе регулировочного винта располагаются деления, а на самом регулировочном винте - риска. Цена каждого деления на старой версии скалывателя равна 20 мкм, на последней версии 10 мкм.



(фото 21)



(фото 22)

Подготовьте палочку. Палочка не должна быть слишком твердой и тяжелой – используйте, например, кусочек ватной палочки или спичку (фото 22). Положите её на прижимы и, не закрывая крышку, проведите кареткой с лезвием, имитируя процесс скола волокна. Есть два возможных результата этого теста:

- Лезвие сбивает или сильно смещает палочку. Это наиболее распространенное положение из-за того, что пользователь, периодически поднимая лезвие для компенсации его износа, как правило, поднимает его выше, чем нужно.
- Лезвие находится слишком низко. Палочка при этом останется на своем месте, лезвие попросту не достанет до него.

Вращая регулировочный винт надо добиться такой высоты лезвия ножа, чтобы оно только чуть-чуть касалось палочки. Из этого положения поверните регулировочный винт (фото 21) по часовой стрелке на ~2-3 деления, если у вас старая версия скальвателя и на ~4-6, если у вас последняя версия скальвателя. Заверните в обратном порядке ранее ослабленные контящие винты (одевать устройство для автоматического сбора сколотого волокна не нужно).

Сделайте пробный скол и установите сколотое волокно в сварочный аппарат. Если качество скола не удовлетворительно, опять ослабьте все контящие винты и подстройте высоту лезвия, отталкивайтесь от его текущего положения.

Подстройка заключается во вращении регулировочного винта в пределах +/- 1 деления по лимбу и последующей проверке угла скола на сварочном аппарате после каждой регулировки. После достижения удовлетворительного результата соберите скальватель в обратном порядке.

#### **Изменение положения лезвия.**

Стоит осуществлять в том случае, когда настройка высоты лезвия не дает желаемого результата. Причиной, для смены положения лезвия, может стать как нормальный износ лезвия, так и повреждение в этом положении режущей кромки лезвия или загрязнения (в случае загрязнения следует увлажнить ватный тампоном и протереть торец лезвия) (фото 5).

На лезвие отмечено 12 положений, а в «руководстве пользователя» указано, что в каждом положении можно сделать около 3000 сколов.

Изменение положения лезвия можно осуществить не снимая устройство для автоматического сбора сколотого волокна. Выньте контейнер для сколотого волокна (фото 23). Через отверстие (фото 24) в задней стенке отсека ослабьте винт и аккуратно поверните лезвие в следующее положение (фото 25). После изменения положения лезвия затяните винт.



(фото 23)



(фото 24)



(фото 25)

- *Внимание, лезвие может прилипнуть, тогда потребуется чуть большее усилие для его поворота.*
- *После смены положения лезвия, может понадобится настройка высоты лезвия.*

Надеемся, что данные советы помогут вам в самостоятельной настройке скалывателя.